

ASSMANN WSW erweitert seine Produktionsverfahren im Bereich Druckguss um das SSM- Hybridverfahren. Hierbei werden aus halbfesten thixotropen Legierungen (Aluminium & Zinn), in einer Kombination aus Druckguss- und Schmiedeverfahren, Aluminiummetallteile mit sehr geringen Lufteinschlüssen, hoher Festig- & Zähigkeit produziert. SEMI SOLID METALL (SSM) Aluminiumbauteile sind zudem wärmebehandelbar, schweißbar und druckdicht.



U07_DE_HMB_Specifications subject to change without notice

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihr lokales Verkaufsteam oder senden Sie Ihre Anfrage direkt an das Produktmarketing:

Tel. +49 7231 801-0, www.rutronik24.com



Überzeugen durch Leistung

Kühlkörper

ASSMANN
WSW components

Consult | Components | Logistics | Quality

SSM Druckguss bietet

- Reduzierung oder Beseitigung von Lufteinschlüssen
- Reduzierung oder Verhinderung eines Schrumpfungsverhaltens
- Gussmaterialzusammensetzungen: möglich bis 50 % Flüssigkeits- und bis 50 % Feststoffanteil
- Kugelförmige Molekularstruktur
- Höhere Viskosität des flüssigen Aluminiums
- Gleichmäßiger Füllvorgang beim Einspritzen

Vorteile SSM Druckguss

- Herstellung komplexer Formen und Geometrien mit kleinen Toleranzen
- Dünnwandige Druckgussteile sind möglich: Alu: 0,5 mm, Zinn: 0,4 mm
- Geringere Porosität / höhere Festigkeit
- Niedrigere Verarbeitungstemperatur
- Erhöhte Langlebigkeit des Werkzeugs
- Reduzierung des Schrumpfungsvorgangs
- Längere Standzeiten
- Glattere Oberflächen können besser nachbehandelt werden (Oberflächengalvanik)

Applikationsbeispiele

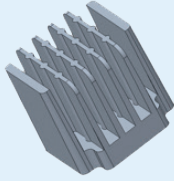
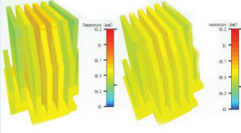
Gehäuse und Deckel | Consumer Market | Handheld Devices | LED-Kühlung | Kühler für Steuergeräte

Die ASSMANN WSW components Gruppe ist in den Produktsegmenten Standard- & kundenspezifischer Steckverbinder, Kabelkonfektionen, Kühlkörper und Montage-dienstleistungen als weltweiter Systemanbieter bekannt.

ASSMANN WSW components verfügt über fast 50 Jahre Erfahrung im Markt der Elektromechanik und Kühltechnik.

ASSMANN
WSW components



		Flüssiger Druckguss	SSM Druckguss
Simulation Testbedingungen 	Kühlkörper Größe	50x50x50 mm	
	Umgebungstemperatur	35 °C	
	Leistung	10 W	
	Material	ADC 12	A356
	Wärmeleitfähigkeit	96 W/mK	159 W/mK
	Oberflächenvergütung	Clean	Clean
Ergebnis 	T _{max}	93,2 °C	91,3 °C
	ΔT	58,2 °C	56,3 °C
	R _{ja}	5,82 °C/W	5,63 °C/W
	Verbesserung des thermischen Wirkungsgrad	N/A	↑ 3,3%
	Werkzeugkosten	N/A	↓ 5,0%
	Stückpreis	N/A	↓ 3,0%

